

PANTER

FICHA TÉCNICA



LUPULO HIDROGRIP S2



*DESTACADO

USO

SECTOR SANITARIO, LABORATORIOS, INDUSTRIA ALIMENTARIA, LIMPIEZA...

Especialmente destinado a su uso por la industria alimentaria, limpieza, laboratorios, sanitario.

EMPEINE

MICROFIBRA CERTIFICADA TRANSPIRABLE Y LAVABLE

Tejido técnico con gran capacidad de transpiración, repele líquidos, es lavable y desinfectable a altas temperaturas, altamente resistente incluso contra agentes químicos tratamiento antibacterias y antihongos. Certificado OEKO TEX.

PUNTERA

PLÁSTICA FIBERPLAST RESISTE IMPACTOS DE 200 J.

Ergonómica, extra ancha, muy ligera y amagnética. No acumula calor. Con memoria elástica, recupera tras el impacto.

SUELA

SUELA DE POLIURETANO (PU)

Ligereza y flexibilidad extraordinaria. PU de nueva generación. Alta resistencia a la hidrólisis. Diseño y material súper antideslizante.

DISEÑO

BOTA CON LENGÜETA

Diseño para rápido calce-descalce. Ajuste con elástico interior. Diseño cómodo e higiénico porque evita la acumulación de suciedad. Fácil limpieza.

**Puntera Plástica:
Resiste impactos
200 J.
Certificada**

**Tú
Eliges**

PANTER 



LUPULO HIDROGRIP S2 

**Calzado especialmente indicado para el sector sanitario,
industria alimentaria...**

DESCRIPCIÓN

Bota de seguridad con puntera plástica FIBERPLAST resistente a 200 J.

Corte de Microfibra 100 % Transpirable. Certificada según UNE EN ISO 20345 y Certificado "OEKO TEX". Calibre 2,05 mm. Con tratamiento especial antigrasa. Lavable hasta 60°C. Resistente a grasas animales y vegetales y al suero de sangre. Diseño tipo mocasín para evitar la acumulación de suciedad. Bajo la lengüeta incorpora un elástico ajustable con velcro para mejor sujeción y ajuste.

SUELA INYECTADA DIRECTAMENTE AL CORTE PANTER HIDROGRIP de material polimerico de última generación, extremadamente ligera y flexible, resistente a aceites e hidrocarburos. Resistente a la abrasión. ALTA RESISTENCIA A LA HIDRÓLISIS. Suela con diseño especial antideslizante y con sistema de absorción de energía en el tacón.

Zona del tobillo almohadillado. Por su diseño permite una óptima movilidad a la vez que evita rozaduras.

Forro textil foamizado, muy absorbente, transpirable y resistente a la abrasión. Todos los foamizados realizados en este calzado son de espuma de Poliuretano con base de Poliéster y no contienen sustancias restringidas según las Normas Internacionales vigentes.

Plantilla interior con propiedades antibacterianas, antihongos y antiestática de 4,5 mm. de grosor.

Marcado S2 según UNE-EN ISO20345

Calzado Antiestático.

Suela con altísima resistencia a la HIDRÓLISIS

**CALZADO LIGERO, ANTIDESLIZANTE,
CONFORTABLE, TRANSPIRABLE, HIGIÉNICO**



Tú Eliges

PANTER



LUPULO HIDROGRIP S2

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

CONTRAFUERTE

Contrafuerte de protección al talón de Poliéster 100 % aprestado recubierto de Acetato de Polivinilo

Prueba

Resistencia al hundimiento total:
Resistencia a deformación por fatiga:

Resultado

Recuperación 89 %
Recuperación 92 %

PALMILLA

Palmilla textil compuesta por tejido sobre tela no tejida. Absorbe la humedad. Resistente a la abrasión. Especial antiestática.

Prueba

Espesor: 2 mm. Mínimo
Absorción de agua: 70 mg/cm² mínimo
Eliminación de agua: 80 % mínimo
Resistencia a la abrasión: 400 frotos sin daño
Resistencia a la flexión: 10⁶ ciclos de flexión sin daño

Exigencia

Resultado (valores intermedios)

3.7 mm.
93 mg/cm²
102 %
Sin daño
Sin daño

PLANTILLA INTERIOR

Con tratamiento Antibacterias y Antihongos que evita la proliferación de estos microorganismos que generan infecciones y mal olor. Con propiedades Antiestáticas.

Plantilla completa, extraíble e intercambiable para mayor higiene y comodidad.

Composición: Espuma de látex recubierta de Poliéster/Algodón de 125 gr./m²

Actúa creando una amortiguación adicional a la de la suela repartiendo toda la carga en toda la superficie de la planta del pie.

Calibre: 4,5 mm
Densidad: 0.3 gr./lt
Resistencia al paso de corriente: INFERIOR A 1000 MΩ
Tanto en seco como en húmedo

FORRO DE PALA

Textil muy absorbente y resistente al desgaste por abrasión.

Prueba

Espesor: 0.8 mm. mínimo
Resistencia al desgarro textil: 15 N. Mínimo
Permeabilidad al Vapor de agua: 2 gr./(cm²h) mínimo
P. H.: 3.5 mínimo

Exigencia

Resultado

2 mm.
70 mm.
26.8 mm.
3.7

Empeine de **microfibra**
tejido técnico especial
transpirable, lavable y
desinfectable.

Tú Eliges

PANTER 



LUPULO HIDROGRIP S2

EMPEINE

Corte de Microfibra 100 % Transpirable. Certificada según UNE EN ISO 20345 y Certificado "OEKO TEX". Calibre 2,05 mm. Con tratamiento especial antigrasa. Lavable en lavadora a 40 °C y a 60 °C. Resistente a grasas animales y vegetales, al agua salobre, a ácidos alimentarios y al suero de sangre. Diseño tipo que facilita el calce y evita la acumulación de suciedad y ajuste con elástico.

Prueba

	Exigencia	Resultado
Resistencia al desgarro:	60 N. mínimo	120 N.
Permeabilidad al Vapor de agua:	0.8 mg/(cm ² .h) mín.	1,7 N.
Coeficiente al Vapor de agua: (WRU)	15 mg./cm ² mínimo	17,2mg.
Absorción en 1 hora: (WRU)	30 % máximo	1,9 %
Paso de agua en 30 minutos: (WRU)	2 gr. Máximo	0,001
PH:	3,5 mínimo	3,75
Resistencia a la Tracción (EN 13832):	Con tratamiento químico	19N/mm²
Alargamiento a la Rotura:	80% valor inicial mín.	114%
Resistencia a la Flexión:	>150.000 ciclos	>150.000
Anclaje del acabado:	12 N/cm mínimo	14,2 N/cm

PUNTERA

Puntera plástica *Fiberplast*. Máxima Certificación (UNE EN-ISO 20345). Resistente a impactos de 200 J. Certificada y Resistente a impactos de 200 J. y a la compresión.

Puntera ancho especial para mayor comodidad, permite una óptima adaptación con toda la protección. Más ligera y confortable con menor acumulación de calor.

Prueba

	Exigencia	Resultado
Longitud Interna:	40 mm. Mínimo	45 mm.
Resistencia al impacto: <i>Energía 200 J</i>	14.5 mm. Mínimo	15 mm.
Resistencia a la compresión: <i>Fuerza 15 kN</i>	14.5 mm. Mínimo	15 mm.

Resistencia Térmica y Química: (Comportamiento de topes no metálicos)

	21 mm mín. sin grietas o rotura	
TRATAMIENTO TÉRMICO (Impacto 200 J.)	Calor:	23 mm.
	Frío:	23,5 mm.
TRATAMIENTO QUÍMICO (Impacto 200 J.)	Ácido Sulfúrico:	23,5 mm.
	Hidróxido Sódico:	23,5 mm.
	Isooctano	23,5 mm.

Diseño
fácil calce y descalce

Tú
Eliges

PANTER 



LUPULO HIDROGRIP S2

PLANTA ANTIPERFORACIÓN

Este modelo no presenta Plantilla antiperforación

SUELA

SUELA INYECTADA DIRECTAMENTE AL CORTE de POLIURETANO (PU), extremadamente ligera y flexible, resistente a aceites e hidrocarburos. Resistente a la abrasión. ALTA RESISTENCIA A LA HIDRÓLISIS. Suela con diseño especial antideslizante y con sistema de absorción de energía en el tacón.

Aislante térmico frío - calor. Antiestático. Con absorción de energía en el tacón y sistema SHOCK- ABSORBER y suela con resaltes, para mejor agarre.

Por el diseño del dibujo de la suela, actúa haciendo un efecto similar a una ventosa, favoreciendo el agarre. Permite una evacuación efectiva en casos de agua excesiva o barro, para evitar que se acumule en la suela y produzca riesgos de resbalamiento. Además dificulta la acumulación de piedras o pequeñas partículas que puedan mermar el agarre y el confort.

Prueba

Exigencia

Resultado (valores intermedios)

Espesor de la suela:	4 mm mínimo	→	5 mm
Resistencia a la flexión:	30.000 ciclos / 4 mm máximo		0 mm tras 30000 ciclos
Resistencia a la hidrólisis:	150000 ciclos a -5°C/6 mm máximo		0 mm tras 150000 ciclos
Resistencia a los hidrocarburos: (FO)	12% máx aumento de volumen		0,6 %
Resistencia al paso de corriente:(A)	Entre 0.1 y 1.000 MΩ**		Seco:767 Húmedo:4.7
Aislamiento frente al calor: (HI)	**Tanto en seco como en húmedo Aumento 22 °C máx. Sin daño		Aumento sin daño
Aislamiento frente al frío: (CI)	10 °C máximo		5°C
Absorción de energía en tacón: (E)	20 Julios mínimo		28.1 J.
Resistencia al desgarrar:	Densidad>0.9gr./cm ³ 8 kN/m.Mín		Densidad 1.15 g/cm ³ 26 kN/m.
Altura del relieve de la suela:	2.5 mm. Mínimo		3.5 mm.
Resistencia a la abrasión:	Densidad>0.9gr./cm ³ 150 mm ³ .máx		Densidad 1.15 g/cm ³ 38 mm³
Resistencia al resbalamiento:* (SRC)	Baldosa agua/detergente		0.44
	Tacón: 0.28 mínimo		0.47
	Plano: 0.32 mínimo		
	Superficie acero/glicerina		0.15
	Tacón: 0.13 mínimo		0.18
	Plano: 0.18 mínimo		

*Coeficiente de rozamiento. Procedimiento según UNE-EN 20345