



**CONGOST** presenta una cubeta apilable y encajable apta para el uso en la industria alimentaria. Posee pilares fuertemente estructurados para un apilado seguro y superficie punteada para colocar etiquetas. Es interapilable con todos los modelos N.E. apilables. Es higiénica y se limpia fácilmente. Al ser encajable se consigue un mayor ahorro de espacio en su almacenaje y transporte.

**COMPOSICIÓN:**

Material:	HDPE
Calidad:	Alimentaria

**PESO Y VOLUMEN:**

Peso:	2,175 kg
Capacidad:	40 L

**DIMENSIONES EXTERIORES (mm) (+/- 1%):**

Largo superior:	600
Largo inferior:	586 (incluyendo guías)
Ancho superior:	400
Ancho inferior:	387 (incluyendo guías)
Altura:	200

**DIMENSIONES INTERIORES (mm) (+/- 1%):**

Largo superior:	565
Largo inferior:	550
Ancho superior:	365
Ancho inferior:	350
Altura:	185

**ENCAJADO Y APILADO:**

Encajable:	Si
Zona encajada:	93 mm (46,5%)
Zona no encajada:	107 mm (53,5%)
Apilable:	Si
Altura en apilado:	177 mm
Características:	Por giro 180°
Señalización apilado:	Tapeta roja

**PAREDES:**

Fondo:	Liso
Dimensiones ranura fondo:	--
Paredes lado largo:	½ ranuradas (2 filas)
Dimensiones ranura lado largo:	fila superior: 43x7 / inferior: 53x7 mm
Paredes lado corto:	Ranurada (1 fila)
Dimensiones ranura lado corto:	
Espesor paredes:	2 mm
Características:	Con nervio perimetral

**OTRAS CARACTERÍSTICAS:**

Asas:	2, abiertas, lados cortos
Dimensiones asas:	107x27 mm
Resistencia a la temperatura:	de -20°C a +60°C
Colores:	Blanco, gris
Unidades/palet (1200x800):	76
Marcaje por termo-impresión:	Opcional
RFID:	Opcional
Accesorios:	

**DIMENSIONES INTERIORES (mm):**
